



1er Réseau de matériels d'ECO-LAVAGE

Secteur macro	Types de sociétés	Zones dangereuses	Matériaux
<b>Agroalimentaire et transformation des aliments</b>	Moulins, usines de biscuits, usines de pâtes, usines de semoule, sucreries, usines et machines pour les processus alimentaires, torréfaction du café, céréales et cacao, boulangeries, distilleries	Les processus typiques dans l'industrie alimentaire impliquent la manipulation de matériaux stockés dans des silos avec pour conséquence l'émission de poudres dans l'environnement et les zones Atex potentiellement explosives. Des poudres explosives peuvent se former pendant le transport et le stockage des céréales. Le séchage, le broyage et le raffinage des produits agroalimentaires présentent un risque d'explosion. Dans les industries alimentaires, les substances alcooliques sont souvent utilisées pour la stérilisation d'environnements contrôlés.	
<b>Fabrication de fenêtres et de fixations et travail des métaux</b>	Fixations métalliques, Accessoires métalliques pour fixations, Profilage de précision, Traitement de surface de métaux	Atmosphère potentiellement explosive en raison de la présence de poudres de métaux fins résultant du traitement dans le cycle de production. Présence sur les parois de couches de micro poudres qui s'accumulent avec le temps et s'accumulent dans les interstices et dans les machines automatiques. Poudres de polissage. Lors de la fabrication de pièces estampées en métal, des poudres de métal explosives peuvent se former lors du traitement de surface (meulage). Cela est particulièrement vrai dans le cas des métaux légers et des mélanges d'alliages. Ces poudres métalliques peuvent entraîner un risque d'explosion dans les séparateurs et les filtres. Les poudres conductrices sont les plus dangereuses.	Ingrédients actifs, divers composants chimiques, produits pharmaceutiques, Biohazard
<b>Aéronautique, naval, automobile, chemin de fer</b>	Construction d'aéronefs, trains, voitures Maintenance, Mécanique de précision, Électronique aérospatiale, Cabines de peinture, Traitement de la résine	Présence de micro-poudres dans le traitement des composants de haute technologie. Usinage de la nacelle de l'avion. Poudres produites par des essais de vibration sur des composants électroniques. Traitement des propulseurs dans le secteur aérospatial. Aspiration de carburant du réservoir. Procédures de maintenance des aéronefs. Résidus dans les moteurs de matériaux explosifs. Construction de bateaux en bois, exhalations de résine et d'explosifs. Opérations dans la salle des machines et recyclage des hydrocarbures	Hydrocarbures, propergols, poudre métallique pour ponçage, combustibles, solvants, magnésium, zirconium, aluminium
<b>Chimie</b>	Peintures, couleurs, soude,	Présence de solvants et exhalations pendant le cycle de production.	

	alcool, produits chimiques, solvants, huiles	Production d'hydrogène dans les réactions chimiques. Transformation de matériaux solides, liquides et gazeux avec le risque de créer des atmosphères explosives. Utilisation de poudres ou de liquides explosifs pour la synthèse de produits. Pertes de brides. Divers solvants : acétate, acétylène, acétone, alcool, éthylène, etc.	
<b>Combustible, essence, énergie, métallurgie</b>	Usines de raffinage, stations-service, usines de traitement de gaz tels que le diesel et le méthane, métallurgie, production d'électricité	Pertes accidentelles et opérations de transfert extraordinaires. Les hydrocarbures traités dans les raffineries sont tous inflammables et, en fonction du point d'éclair, ils peuvent générer une atmosphère explosive déjà à la température ambiante. L'environnement dans lequel se trouve l'équipement de traitement d'huile est normalement considéré comme une zone explosible. Pour la production métallurgique et électrique, on utilise du coke de carbone, une matière organique hautement inflammable. De nombreux types de déchets sont générés par le travail avec des poussières combustibles.	Hydrocarbures, GPL, gaz de raffinerie, Combustibles, Poudres métalliques, Acides, Carbone fossile, Pellets
<b>Recherche, universités et laboratoires</b>	Bouteilles d'oxygène, boîte à gants, banc d'essai ou analyse	Zone utilisée comme entrepôt de bouteilles d'oxygène ou de gaz inflammables. Boîte à gants pour le traitement de matières explosives ou toxiques. Présence de micropoudres dans le traitement de composants de haute technologie. Utilisation de solvants dans les tests de laboratoire. Les chambres sont stérilisées avec de l'éthanol ou des solvants inflammables	Divers solvants, éthanol, alcool, bouteilles de gaz, oxygène, produits de laboratoire, boîtes de préchauffage, micropoussières électroniques, résines, arséniure de gallium, production de cellules photoélectriques, poudres de circuits électriques, arsine
<b>Usines de meubles, charpentiers, ateliers</b>	Fabrication de cuisines, fabrication de meubles en	Les opérations de transformation du bois produisent des poudres de bois pouvant former des mélanges de poussières et d'air explosifs.	Farine de bois, bois (50% poirier,

<b>du cuir, conceries, textiles</b>	bois, transformation du bois, contreplaqué, panneaux de particules. Production de portes et fenêtres. Fabriques de chaussures, usines de cuir, usines textiles	Présence sur les murs avec le temps de couches de micropoudres et accumulation dans les interstices et les chambres de machines automatiques. Les poudres de polissage peuvent présenter un risque explosif ainsi que par inhalation	50% noisetier), bois (hêtre), bois (poirier), sciure de bois, liège, cellulose (93% bois résineux, 6% bois dur). Poudres pour la peau fine, Fibres
<b>Plastique et caoutchouc</b>	Matières plastiques et caoutchouc	Des poudres explosives peuvent se former lors du transport et du stockage de granulés de plastique ou de caoutchouc. Dans les broyeurs, dans les systèmes de dépôt et dans la séparation des poudres. Certains pneus sont fabriqués avec des solutions liquides inflammables	Polymère de chlorure de vinyle, micro-poudre de plastique
<b>Élimination des déchets explosifs</b>	Dépôts, aires de tir nationales, automobile	Production et stockage de roquettes, bombes à fumée, grandes cartouches, chaudières à fumée, feux à main. Lors du traitement des eaux usées des purificateurs, le biogaz provient d'un mélange de gaz et d'air explosifs. Microcharges pour systèmes de sécurité tels que sacs gonflables ou similaires. Élimination des poudres, dynamites, détonateurs, artifices et munitions de sécurité	Poudres explosives ou métalliques, gaz organiques ou chimiques
<b>Papeteries</b>	Production de papier	Lors des opérations de traitement du papier, au cours du cycle de production, en particulier lors du chargement, de la découpe et du traitement en général, des accumulations de poussières potentiellement explosives sont créées.	Papier, cellulose, poudre de métal

Les catalogues des matériels proposés par GEDO sont sur Internet

<b>aspirateur-pro.com</b>	Aspirateurs industriels et agricoles
<b>cuve.pro</b>	Cuves industrielles et professionnelles
<b>eaupropre.com</b>	Filtration et Purification de l'eau
<b>enrouleurs.com</b>	Enrouleurs et équilibreurs
<b>pompegedo.com</b>	Pompes industrielles
<b>pulverisateurs.com</b>	Canons mousse, Pulvérisateurs, Centrales lavage
<b>separateurs.com</b>	Séparateurs graisses et hydrocarbures
<b>sondes.fr</b>	Sondes et instruments de mesures
<b>tetelavage.com</b>	Têtes et buses de lavage
 <b>gedo.fr</b>	Autres matériels de nettoyage à eau pressurisée et de traitement des effluents

Les nouveautés et l'actualité de GEDO sur : <https://gedofrance.wordpress.com> Inscrivez-vous (gratuit)

\* \* \*

Nos chefs de produits vous conseilleront le matériel le mieux adapté à votre besoin parmi tous les modèles et marques disponibles

\* \* \*

**GEDO, le 1<sup>er</sup> réseau en matériels d'ECO-LAVAGE**

Vente aux professionnels en France et dans les autres pays.

\* \* \*

**GEDO Enrouleurs**

**GEDO**

**04 86 68 48 31**

**Fax : 0170 247 193**

**Courriel : info@gedo.fr**